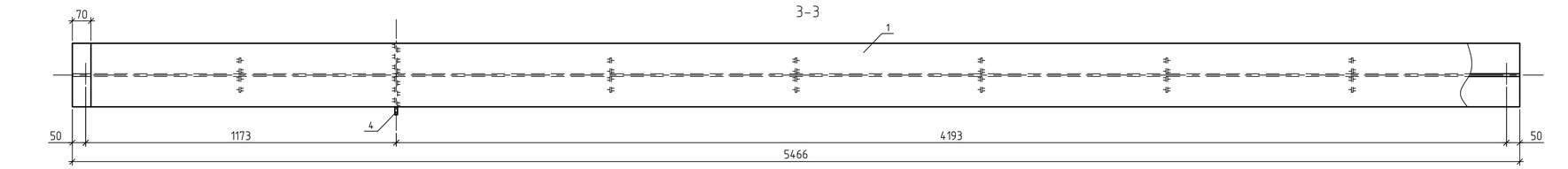
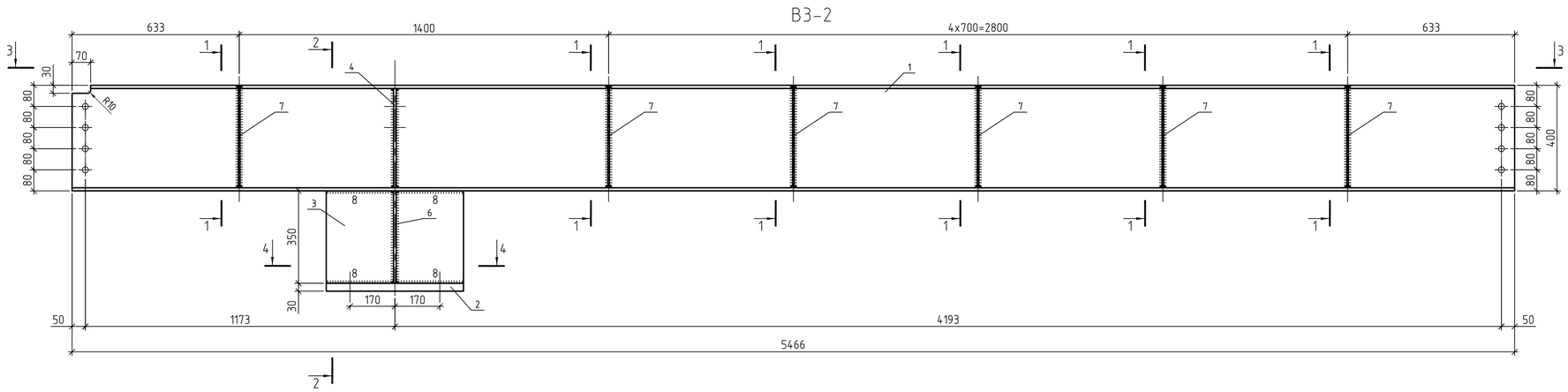
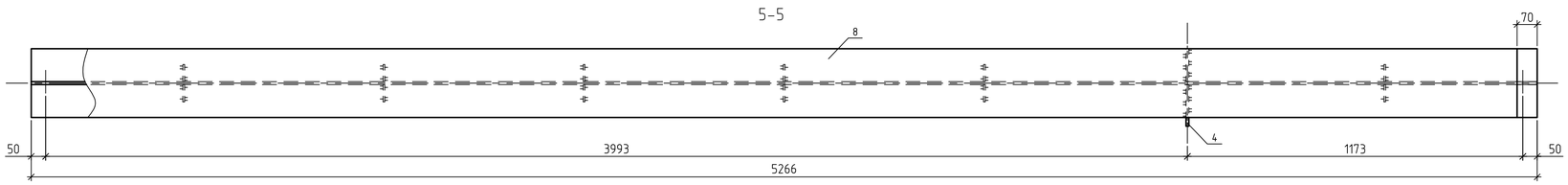
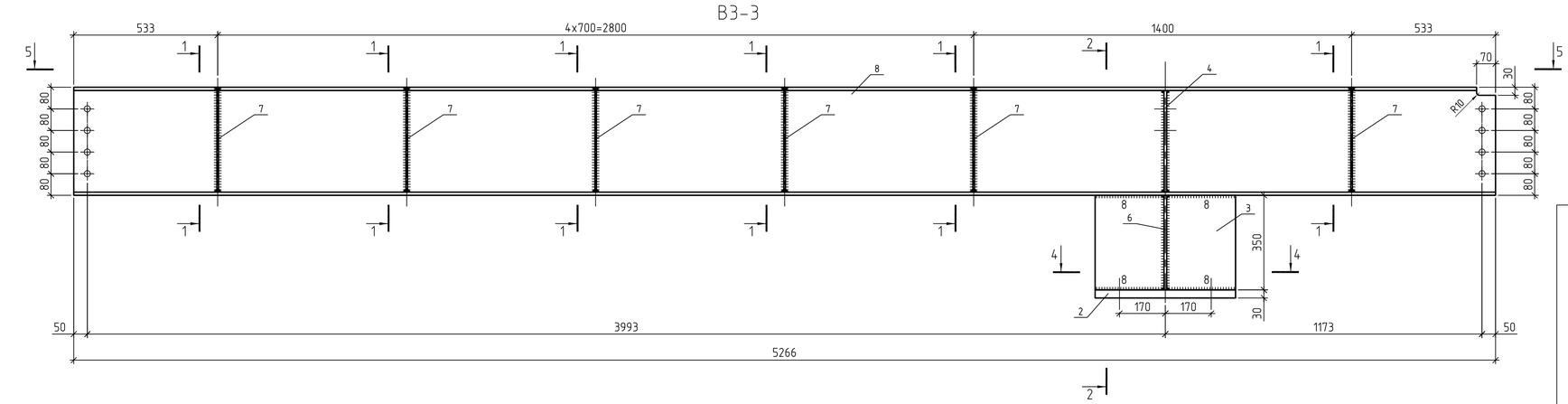




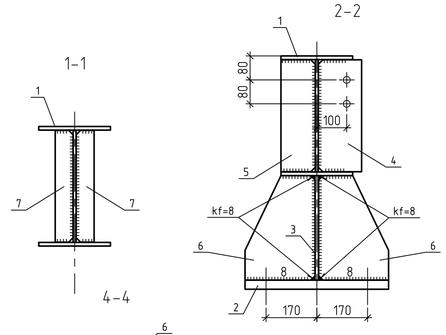


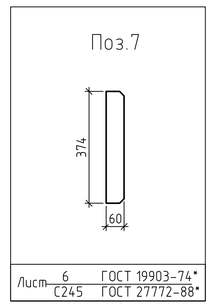


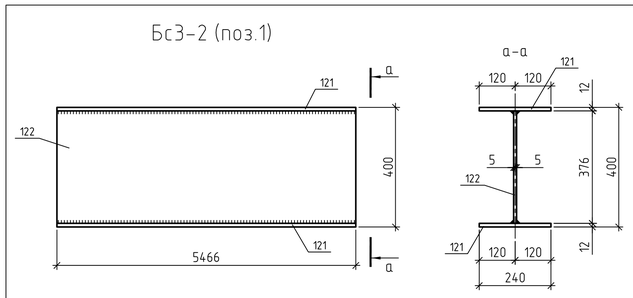
Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая	марки		
В3-2	1	Балка Бс3-2	5466	1		414,6	414,6	531,6	**С345-3**	см.дан.лист
1	2	Лист t= 30 480	520	1		58,8	58,8		**С345-3**	см.дан.лист
шт.	3	Лист t= 12 350	520	1		17,1	17,1		**С345-3**	б/ч
	4	Лист t= 10 145	374	1		4,3	4,3		**С345-3**	см.дан.лист
	5	Лист t= 10 115	374	1		3,4	3,4		**С345-3**	см.дан.лист
	6	Лист t= 10 234	350	2		6,4	12,9		**С345-3**	см.дан.лист
	7	Лист t= 6 60	374	12		1,1	12,7		С245	см.дан.лист
		Наплавленный металл 1,5 %					7,9			
В3-3	8	Балка Бс3-3	5266	1		399,4	399,4	516,2	**С345-3**	см.дан.лист
1	2	Лист t= 30 480	520	1		58,8	58,8		**С345-3**	см.дан.лист
шт.	3	Лист t= 12 350	520	1		17,1	17,1		**С345-3**	б/ч
	4	Лист t= 10 145	374	1		4,3	4,3		**С345-3**	см.дан.лист
	5	Лист t= 10 115	374	1		3,4	3,4		**С345-3**	см.дан.лист
	6	Лист t= 10 234	350	2		6,4	12,9		**С345-3**	см.дан.лист
	7	Лист t= 6 60	374	12		1,1	12,7		С245	см.дан.лист
		Наплавленный металл 1,5 %					7,6			

Таблица отправочных марок

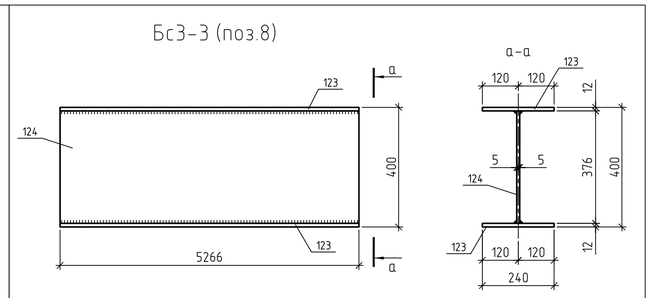
Отпр. марка	Кол-во т	Кол-во н	Масса, кг марки	Масса, кг всех
В3-2	1		531,6	531,6
В3-3	1		516,2	516,2
			ИТОГО:	**1 047,7**



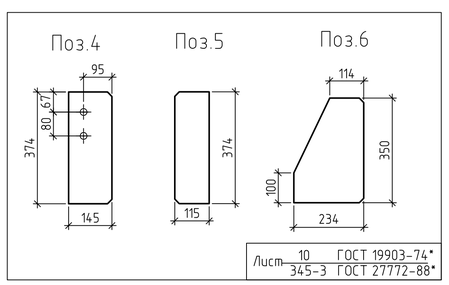




Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая	марки		
Бс3-2	121	Лист t= 12 240	5466	2		123,6	247,2	414,6	**С345-3**	б/ч
1	122	Лист t= 10 376	5466	1		161,3	161,3		**С345-3**	б/ч
шт.		Наплавленный металл 1,5 %					6,1			



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг			Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая	марки		
Бс3-3	123	Лист t= 12 240	5266	2		119,1	238,1	399,4	**С345-3**	б/ч
1	124	Лист t= 10 376	5266	1		155,4	155,4		**С345-3**	б/ч
шт.		Наплавленный металл 1,5 %					5,9			



1. Изготовления и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
2. Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С диаметром 1.6 мм по ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
3. Катет сварных швов 6 мм, кроме оговорённых
4. Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекта.
5. Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
6. Неоговоренные отверстия - ⌀23мм.
7. Неоговоренные срезы - 15 мм.
8. * - размер для справок

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	129-ВБЗ-ЭОИНА-###-СМ-ЭВ-69-КМД		
						Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"		
Разраб.		Алешин			07.15	Площадки обслуживания холодной воронки котла.	Стадия	Лист	Заказ
Проверил		Светлаков			07.15		КМД	30	129
Гл. констр.		Шило			07.15				
Н.контр.		Трифонов			07.15	Балка В3-2, В3-3	ООО "Первоуральский завод Промсталь Конструкция"		
Утвердил		Голованов			07.15				

Формат А1

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.